## **Technisches Datenblatt** 1815 siatop



| Status:   | Ok         |
|-----------|------------|
| Freigabe: | 24.01.2022 |

| Klassifizierung     | öffentliche Serien   |
|---------------------|--|
| Produkttyp:         | Flexible Schleifmittel   |
| Haupt-Industrien:   | Metallbau<br>Aerospace   |
| Weitere-Industrien: | LKW Eisenbahn Marine Bus Windkraft Maschinen, Anlagen Spulen, Bleche Maschinen, Anlagen Rohre, Profile |

| Produktprofil         |                                    |   |
|-----------------------|------------------------------------|---|
| Korntyp:              | Zirkonkorund                       |   |
| Kornbereich (gesamt): | 24; 36-320; 400                    | P100 – P400 FEPA P / ISO 6344<br>24 – 80 ANSI |
| Unterlage:            | Fiber, F-Papier (FSC-zertifiziert) |   |
| Streuart:             | geschlossen                        |   |
| Bindung:              | Vollkunstharz                      |   |
| Spezialbelag:         | Kühlender Wirkstoff                |   |
| Ausrüstung:           |                                    |   |

| Eigenschaften    |              | Technologie |
|------------------|--------------|-------------|
| Abtragsleistung: | 8 - hoch     | - Plain     |
| Standzeit:       | 8 - lang     | - siafast   |
| Finish:          | 9 - sehr gut |             |
| Flexibilität:    | 3 - steif    |             |
| Anpressdruck:    | 7 - stark    |             |

| Vorteile   |   |
|------------|---|
| Metallbau: | <ul> <li>Vielseitiges Allroundprodukt mit attraktivem Sortiment</li> <li>Schnittiges Produkt im Trockenschliff</li> <li>Schneller und robuster Abtrag bei gleichmässiger Oberflächengüte</li> <li>Kostenreduktion dank hoher Standzeit</li> <li>Geringer Kraftaufwand bei hohem Abtrag</li> <li>Ausgezeichnete Oberflächengüte</li> </ul> |
| Aerospace: | <ul> <li>Schnittiges Produkt im Trockenschliff</li> <li>Schneller, sicherer Schleifmittelwechsel dank siafast-Kletthaftsystem</li> <li>Die kostengünstige Alternative zu Fiberscheiben</li> <li>Geringer Kraftaufwand bei hohem Abtrag</li> </ul>   |

## **Technisches Datenblatt** 1815 siatop



| Anwendungen |  |
|-------------|--|
| Metallbau:  | <ul> <li>Entfernen von Farbe</li> <li>Entfernen von Rost</li> <li>Schweissvorbereitung</li> <li>Entfernen von Anlassverfärbungen</li> <li>Abtragen</li> <li>Entgraten</li> <li>Oberflächenschliff</li> <li>Glätten und Fehler ausgleichen</li> <li>Strukturieren und Endschleifen</li> </ul> |
| Aerospace:  | <ul> <li>Entfernen von Farbe</li> <li>Entfernen von Rost</li> <li>Schweissvorbereitung</li> <li>Verfärbungen entfernen</li> <li>Abtragen</li> <li>Oberflächenschliff</li> <li>Entgraten</li> </ul>   |

| Werkstoff  |                   |  |
|------------|-------------------|--|
| Metallbau: | Nichteisenmetalle | <ul> <li>Nichteisenmetall</li> </ul>                     |
|            | Rostfreier Stahl  | <ul> <li>Hochlegierter Stahl</li> </ul>                  |
|            | Stahl             | <ul> <li>Unlegierter / niedriglegierter Stahl</li> </ul> |
| Aerospace: | Verbundwerkstoffe | <ul> <li>Verbundwerkstoff</li> </ul>                     |

| Konfektionsformen | Oberkonfektion | Unterkonfektion   |  |
|-------------------|----------------|---|--|
|                   | Rollen         | - Jumborollen<br>- siafast Rollen   |  |
|                   | Streifen       | - siafast Streifen  |  |
|                   | Scheiben       | - siafast Scheiben<br>- Diverse Scheiben  |  |
|                   | Bänder         | - Schmal-, Kanten- und Langbänder<br>(Breite: 25-399 mm / Länge: bis 10700<br>mm) |  |

| Einsatz  | Obergruppe                   | Untergruppe                            |  |
|----------|------------------------------|--|--|
| <b>E</b> | Handmaschinenschliff         | Winkelschleifer                        |  |
| (F)      | Handmaschinenschliff         | Exzenterschleifer / Rotationsschleifer |  |
|          | Stationärer Bandschliff      | Kontaktbreitbandschliff                |  |
|          | Stationärer Bandschliff      | Langbandschliff                        |  |
|          | Stationärer Maschinenschliff | Scheibenschliff stationär              |  |

## **Technisches Datenblatt** 1815 siatop



| Einsatz  | Obergruppe     | Untergruppe |
|----------|----------------|-------------|
| Schliff: | Trockenschliff |             |

| Details                |   |
|------------------------|---|
| Keine Eignung für:     | <ul><li>Bei hartem Einsatz</li><li>Glasschliff</li><li>Nassschliff</li><li>Steinschliff</li></ul>   |
| Schleifempfehlung:     | - Dank abgestimmten Produkteparametern universell einsetzbar<br>- Gute Kletthaftung auf dem neuen siatop siafast-Schleifteller  |
| Sicherheitsempfehlung: | Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf:<br>www.sia-abrasives.com > Know-how > Sicherheit  |
|                        | <ul> <li>Beachtung des Schleifmittel-Sicherheitsdatenblattes (erhältlich bei sia Abrasives)</li> <li>Befolgung der allgemeinen FEPA-Sicherheitsempfehlungen</li> <li>Benutzung von Augen- und Gesichtsschutz</li> <li>Verwendung einer wirksamen Staubabsaugung oder Tragen einer Feinstaubmaske</li> </ul> |

| Kommunikation |  |  |          |  |
|---------------|--|--|----------|--|
| Claim:        | Stahl und Nichteisenmetalle schnell und kostengünstig bearbeiten |  |          |  |
| Сору:         | 1815 siatop überzeugt mit hoher <i>A</i> Finish.                 | 1815 siatop überzeugt mit hoher Abtragsleistung, langer Standzeit und sehr gutem Finish. |          |  |
| Bildmaterial: | Product Top View (PTV)   | Vorderseite:   | ID       |  |
|               | ·  | Rückseite:   | ID       |  |
|               | Anwendungsbild   | Metallbau:   | ID 5617  |  |
|               |  | Aerospace:   | ID 6385  |  |
|               | Produktshow:   |  |          |  |
|               | Makroaufnahme:   |  |          |  |
|               | Verpackungsbild:   |  |          |  |
|               | Produktgruppenbild:  |  | ID 12285 |  |

- HauptanwendungNebenanwendung